

SCHLEIFTAGUNG

28./29. Januar 2020

Vorläufige Vortragsübersicht

Hartfeinbearbeitung keramischer Werkstoffe für Hochleistungsanwendungen

Georg Gerlitzky, Oberingenieur; Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF), Technische Universität Berlin

Nutzung des Leistungspotentials metallgebundener Schleifscheiben und Effekte beim Schleifen

Michael Klotz, Projektleiter Entwicklung; Fritz Studer AG, Thun, Schweiz

Einfluss der Schleifscheibenspezifikation auf die Optimierung der Prozessparameter

Dr. Stefan Bohr, Director Application Engineering & OEM Management, Abrasives Europe, Saint-Gobain Abrasives / Norton, Norderstedt

Einsatzvorteile mit gedruckten keramischen CBN Schleifscheiben

Dr.-Ing. Peter Dennis, Business Development Manager, Global Machine OEM's; 3M Abrasive Systems Division, Meerbusch

Vom Naturdiamant zum CVD: Aktuelle Abrichttechnologie

Christoph Müller, Leiter Anwendungstechnik; DR. KAISER DIAMANTWERKZEUGE GmbH & Co. KG, Celle

Effiziente Innenbearbeitung von Futterteilen in der Serienfertigung

Peter Manger, Technologieentwicklung Schleifen & Kombinationsbearbeitung; EMAG Maschinenfabrik GmbH, Salach

Wuchten auf Schleifmaschinen: Vom manuellen zum automatischen, deterministischen Wuchten: Grenzen und Möglichkeiten

Thomas Dellmuth, Produktmanager; MARPOSS GmbH, Weinstadt

Innovative Fertigung von Zerspanwerkzeugen

Mirko Theuer Schleiftechnologie, Fertigungsverfahren; IFW Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen, Leibniz Universität Hannover

5G in einer digitalisierten Fertigung - Potentiale für die Schleiftechnik

Prof. Dr.-Ing. Thomas Bergs, Lehrstuhl für Technologie der Fertigungsverfahren am Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen

Verzahnungsschleifen – Überblick und neue Entwicklungen

Dr.-Ing. Frank Reichel, Freiberuflicher Ingenieur; Reichel EnTech, Berlin

Neue Wege zur Prozessauslegung im Verzahnungsschleifen

Florian Scheffler, Leiter Technologieentwicklung Stirnrad; Klingelberg GmbH, Ettlingen

Rundheit beim Spitzenlosen Schleifen – Einflussgrößen, Analyse und Maßnahmen

Karsten Otto, Sales Director China; Schaudt Mikrosa GmbH, Leipzig

Der Umgang mit wassergefährdenden Stoffen nach WHG/AwSV

Henrik Faul, Seniorexperte Tankanlagen, Technischer Leiter der Sachverständigenorganisation nach AwS; TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Mannheim

Gesamtanlageneffektivität OEE – Verbesserung mit smarten KSS-Pumpen

René Schneider, K.H. Brinkmann GmbH & Co. KG, Werdohl

Kühlschmierstoff-Zufuhrstrategien für einen effizienten und sicheren Schleifprozess

Roman Stabauer, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik Iwft, Rheinische Fachhochschule Köln

Aufbereitung von Kühlschmierstoffen in der Schleiftechnik

Uwe Wenck, Key Account Manager; Leiblein GmbH, Hardheim

+

Expertendiskussion - Ihre Fragen im Fokus

Stellen Sie Ihre Fragen – unsere Experten antworten