

PRÄZISIONSWERKZEUGE

FÜR DIE SPANENDE FERTIGUNG

Dienstag, 26. Februar 2019

- 08:30** **Registrierung und Begrüßungskaffee**
- 09:15** **Begrüßung und Einführungsvortrag: Entwicklung simulativer Analysen zur Optimierung von Bohrwerkzeugen**
Prof. Dr. Dirk Biermann, Institut für spanende Fertigung, Technische Universität Dortmund, Dortmund

Moderne Werkzeugverwaltung und Fertigung

- 09:45** **Von der Werkzeugdatenverwaltung zum Werkzeug-Lifecycle-Management**
Dr.-Ing. Matthias Lange, Zerspanungstechnologe, Premium AEROTEC GmbH, Varel
- 10:15** **Intelligentes Toolmanagement: von der Planungsorientierung zu faktenbasierten Optimierungen des Werkzeugeinsatz**
Dr. Niklas Kramer, Director Product & Industry Segment Management, Sandvik Coromant Central Europe, Sandvik Tooling Deutschland GmbH, Düsseldorf
- 10:45** **Kaffeepause**
- 11:15** **Rechtzeitiges Modernisieren der Fertigung**
Dipl.-Ing. Franz Froschauer, Vice President Production & Engineering Small & Midsize Machines, Engel Austria GmbH, Schwertberg, Österreich

Sensorsysteme im Einsatz

- 11:45** **Sensorische Werkzeugaufnahme für die adaptive Steuerung von Zerspanungsprozessen**
Prof. Dr. Friedrich Bleicher, Institutsleiter, Institut für Fertigungstechnik und Hochleistungslasertechnik, Technische Universität Wien, Österreich
- 12:15** **Fertigungsdigitalisierung – ein Realitätscheck aus Kundenperspektive**
Holger Langhans, Geschäftsführer, Comara GmbH, St. Georgen
- 12:45** **Mittagspause**
- 14:00** **Industrie 4.0 Zerspanung von heute und morgen - wie Sensorsysteme zielführend entlang der Wertschöpfungskette eingesetzt werden können**
Hubertus von Zastrow, CEO, pro-micron GmbH & Co. KG, Kaufbeuren
Robin Berger, Werksleiter, Alois Berger GmbH, Wertach

Simulationsbasiertes Werkzeugdesign

- 14:30** **Werkzeugauslegung und -optimierung mittels 3D-Spanbildungssimulation auf Basis der FE-Methode**
Jürgen Daub, Vice President Research & Development, Walter AG, Tübingen
- 15:00** **Kaffeepause**
- 15:30** **Bustransfer zur Besichtigung bei Walter Tübingen**
- 16:15** **Praxisdemonstration bei Walter**
- Sensorische Werkzeugaufnahme
- Neue Sensorsysteme im Einsatz
- Hochleistungszerspanung
- simulationsbasiertes Werkzeug im Einsatz
- 18:00** **Ende der Besichtigung und Transfer zum Get Together**

PRÄZISIONSWERKZEUGE

FÜR DIE SPANENDE FERTIGUNG

18:30 Get Together mit Dinner Speech von Sören Hohlbein, millhouse

Mittwoch, 27. Februar 2019

Prozesssimulation

08:30 Schneller zum fertigen Bauteil durch ShopfloorCAM und CNCSimulation
Dr.-Ing. Marc Stautner, Director Research, ModuleWorks GmbH, Aachen

09:00 Simulationsbasierte Prozessoptimierung aus Anwendersicht
Priv.-Doz. Dr.-Ing. Dipl.-Inform. Tobias Surmann, Premium AEROTEC GmbH, Varel

09:30 Digitalisierung in der Fertigung – Potentiale und Herausforderungen von Prozesssimulationen in der spanenden Fertigung
Prof. Dr. Petra Wiederkehr, Lehrstuhl für Software Engineering, Technische Universität Dortmund

10:00 Kaffeepause

10:30 Live-TED und Podiumsdiskussion: Simulation der Zerspanung - Aufwand und Nutzen sowie Grenzen und Potenziale in der Anwendung
Moderation: Prof. Dr. Dirk Biermann

Diskussionsteilnehmer:

Prof. Dr. Petra Wiederkehr, TU Dortmund | Priv.-Doz. Dr.-Ing. Dipl.-Inform. Tobias Surmann, Premium AEROTEC GmbH | Dr.-Ing. Marc Stautner, ModuleWorks GmbH | Ulrich Werthwein, AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Jürgen Daub, Walter AG

Innovative Bearbeitungs- und Maschinenlösungen

11:15 Innovative Fertigung von medizinischen Schrauben: Werkzeuge, Maschine und Prozesse
Dr. Alberto Gotti, Entwicklungsleiter, Mikron Tool SA Agno, Agno, Schweiz

11:45 Komplettbearbeitung als Schlüsseltechnologie für komplexe und hochgenaue Bauteile – Anwenderbericht einer Technologiepartnerschaft
Dr. Lars Aldinger, Leiter Corporate SCM Technologie, Wittenstein SE, Igersheim
Dr. Frank Müller, Leiter Konstruktion und Entwicklung, STAMA Maschinenfabrik, Schlierbach

12:15 Mittagspause

Innovative Werkzeugentwicklungen

13:15 Zustandsorientierte Instandhaltung: BENZ i-com - das IoT-Modul für Zerspanungsaggregate zur Datenerfassung relevanter Prozessparameter
Christoph Zeller, Technische Leitung / Prokurist, BENZ GmbH Werkzeugsysteme, Haslach i.K.

PRÄZISIONSWERKZEUGE

FÜR DIE SPANENDE FERTIGUNG

- 13:45 Cool-Cut – Verdampfungsgekühltes Drehwerkzeug im energetischen Gleichgewicht**
Dr. Tobias Knipping, Forschung und Entwicklung, MAS GmbH, Leonberg
- 14:15 5-Achsfräsen von Verzahnungen - eine Herausforderung für die Fräswerkzeuge**
Dr. -Ing. Rafael Bieker, Geschäftsführer, GIF mbH & Co. KG, Dortmund-Wickede
- 14:45 Zusammenfassung**
Prof. Dr. Dirk Biermann, Institut für spanende Fertigung, Technische Universität Dortmund, Dortmund
- 15:15 Ende der Veranstaltung und anschließender Ausklang mit Kaffee und Kuchen**